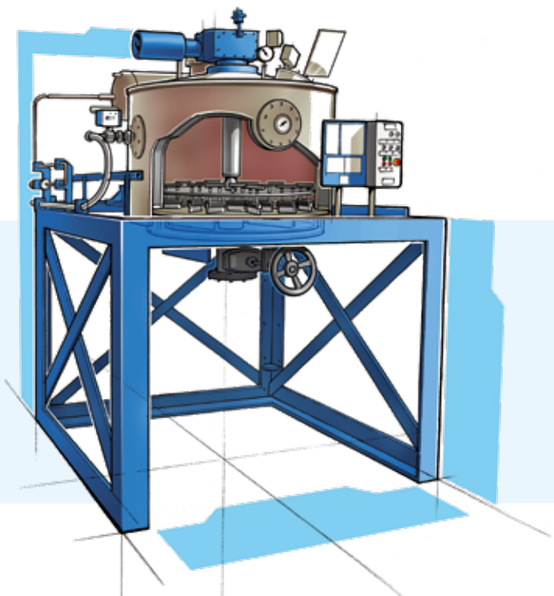
Typ ROTOmaX-e

- zylindrischer, vakuumfester Destillierkessel bestehend aus isoliertem Dom (Edelstahl) mit unten angeflanschtem Heizboden (Normalstahl)
- isolierter ebener Heizboden für Beheizung mit Dampf (max. 10 bar, 185 °C), bestehend aus doppelwandiger Platte, gewährleistet sehr guten Wärmeübergang, volle Heizleistung unabhängig vom Füllstand im Destillierkessel
- Dampferzeuger an Heizboden geflanscht, Energiezufuhr durch elektrischen Strom, Netzdampf oder Netzthermalöl. Alternativ direkte Beheizung des Bodens durch Dampf oder Warmwasser
- wassergekühlter Kondensator aus Edelstahl
- Rührwerk mit Abstreifern (Rotor) verhindert die Bildung von Anbackungen am Heizboden, durchmischt das Destilliergut und hält den Ablassstutzen frei
- schmutzunempfindlicher Ablassschieber, manuell alternativ pneumatisch betätigt
- Anlage auf stabilem Gestell
- Ablasshöhe auf Entsorgungscontainer und/oder 200 l-Fass (auf Palette stehend) angepasst, alternativ Sonderhöhen möglich
- Schauglas und Ex-Halogenleuchte zur Beobachtung des Destilliervorganges über Spiegel
- automatisches Beenden des Füllvorganges bei Erreichen der voreingestellten Füllmenge, Überwachung mittels Wägezellentechnik; Aufnahme des Gesamtgewichts des Destillierkessels; Stop des Füllvorganges durch pneumatisch betätigten Kugelhahn in Füllleitung
- Chargenbetrieb oder kontinuierlicher Betrieb möglich
- Regelung der Heiztemperatur in Abhängigkeit der Siedetemperatur
- SPS-Steuerung und Display mit Anzeigen zu Heiztemperatur, Füllmenge, Nachfüllmenge, Rückstandsmenge, destillierte Lösemittelmenge

Zubehör

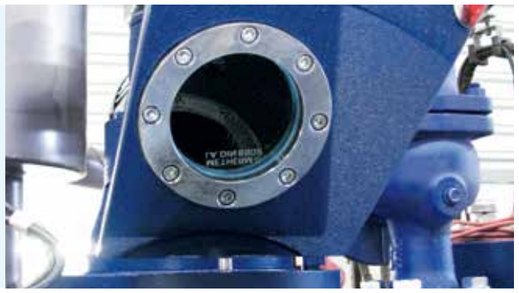
- Vakuumeinheit zum Absenken der Prozesstemperaturen mit Flüssigkeitsstrahlvakuumpumpe
- Sumpftemperatur-Überwachung für die Bearbeitung temperaturempfindlicher Stoffe
- Abdichtplatte/-haube angepasst an kundenseitiges Entsorgungsbehältnis, optional mit Absaugung
- Thermostatventile bei Anschluss an kundenseitiges Kühl-/Stadtwassernetz, optional sind separate Kühlwassergeräte mit eigenem Kreislauf erhältlich



Destillieranlage	ROTOmaX-e 15	ROTOmaX-e 20	ROTOmaX-e 30
Füllvolumen l	ca. 50 – 200	ca. 50 – 250	ca. 70 – 400
Kesselvolumen l	ca. 450	ca. 450	ca. 750
Destillierleistung l/h *	ca. 45 – 90	ca. 60 – 120	ca. 90 – 180
Kühlwasserverbrauch m³/h **	ca. 1,5	ca. 2,0	ca. 3,0
Heizleistung kW	15	20	30
Gewicht kg ***	2000	2000	2300
	B x H x T	B x H x T	B x H x T
Abmessungen mm **	1500 x 3100 x 1900	1500 x 3100 x 1900	1700 x 3200 x 2100
Platzbedarf mm **	4500 x 3400 x 4000	4500 x 3400 x 4000	4500 x 3400 x 4200
Einbringmaße mm **	1700 x 2200 x 2000	1700 x 2200 x 2000	1800 x 2400 x 2300

* Leistung hängt vom Lösemittel ab

** Bei Verwendung von offenem Netzwasser; hängt von der Wassertemperatur und dem Siedepunkt des Lösemittels ab; geschlossener Kühlkreislauf ohne Wasserverbrauch möglich

*** Grundausführung ohne Zubehör, ohne Lösungsmittel-Behälter

* Technische Änderungen vorbehalten