

RENZMANN

Destillieranlage ROTO

Destillation von
Lösemittel



MEHR RÜCKGEWINNUNG

- ▶ Rückgewinnungsrate bis zu 95%*
- ▶ Mehr Liter/kW als andere
- ▶ Keine teure Lösemittel-Entsorgung



MEHR SICHERHEIT

- ▶ Zwei Vakuums Optionen in Abhängigkeit des Lösemittels
- ▶ Im Inneren als Ex-Gerät Kategorie 1 (für Ex-Zone 0) baumustergeprüft



MEHR QUALITÄT

- ▶ Hochwertige Bauteile für weniger Ersatzteilausgaben

*Abhängig vom Lösemittel

Technische Daten

Füllvolumen:

ROTO 9

ca. 140 l

Destillierleistung*:

30-60 l/h

Heizleistung:

9 kW

L/kW

3,1-4,8 l/kW

Maße L x B x H:

1500 x 1700 x 3100 mm

ROTO 12

ca. 250 l

40-80 l/h

12 kW

3,1-4,8 l/kW

1500 x 1950 x 3400 mm

Vakuum:

Flüssigkeitsringpumpe für
Lösemittel mit Flammpunkt > 55°C
Flüssigkeitsstrahlpumpe für
Lösemittel mit Flammpunkt < 55°C

Änderungen vorbehalten



Setzen Sie auf
Nachhaltigkeit!
Aufbereiten statt
entsorgen.



Warum eine ROTO?



EFFIZIENZ:

Flache Bodenheizfläche, die stets mit Lösungsmittel benetzt ist für gleichmäßigere Eindickung des Schlammes und schnellere Sumpfdestillation.
Rückgewinnungsrate bis zu 95 %.
Liter pro kW höher als bei anderen Anlagen.



SICHERHEIT:

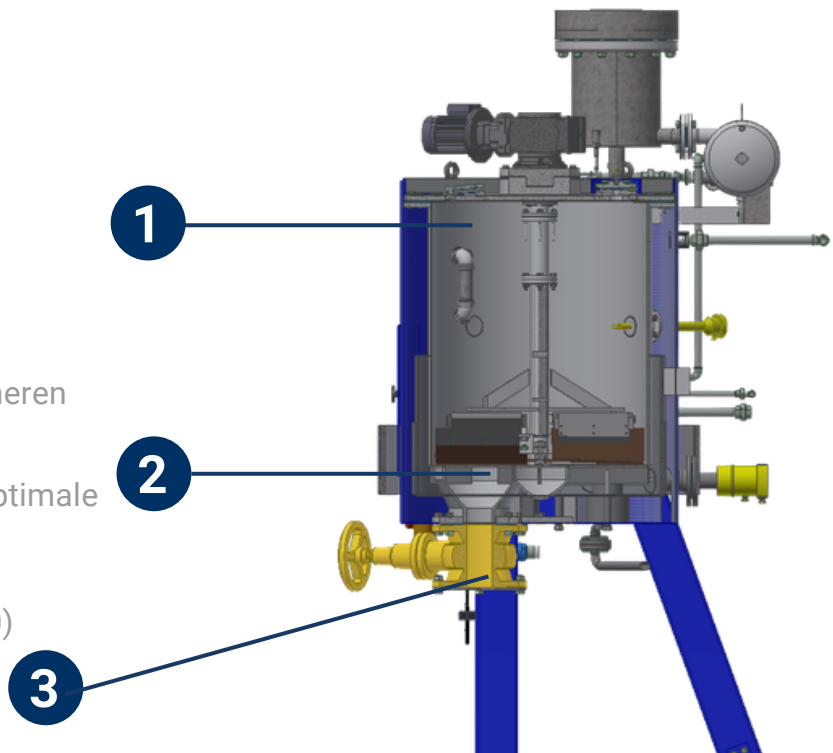
Explosionsschutz gemäß ATEX, Kategorie 1 (mit Baumusterprüfung) für Zone 0 im Inneren, Kategorie 2 für Zone 1 außerhalb der Maschine.
Zwei Vakuums Optionen je nach Lösemittel.



LANGLEBIGKEIT:

Hochwertige Komponenten wie Pumpen und Ventilatoren.
Lange Lebensdauer bei regelmäßiger Wartung.

- 1 Für Ex-Zone 0 im Inneren baumustergeprüft
- 2 Flacher Boden für optimale Wärmeverteilung
- 3 Schmutzresistentes Ablassventil (DN150)



Profitieren Sie von bestmöglicher **Beratung und weltweitem Kundenservice** durch unser **interdisziplinäres Team!**

Reinigungs- und Destilliersversuche
technikum@dw-renzmann.de

Beratung und Verkauf
vertrieb@dw-renzmann.de

Service und Wartung
service@dw-renzmann.de