

Destillieranlage DW



Destillation von
Lösemittel



RÜCKGEWINNUNG

- ▶ Rückgewinnungsrate bis zu 85%*
- ▶ Keine teure Lösemittel-Entsorgung
- ▶ Einstiegsmodell für kleinere Mengen an Lösemitteln



SICHERHEIT

- ▶ Optional: zwei Vakuumoptionen in Abhängigkeit des Lösemittels
- ▶ Ex-Gerät der Kategorie 1 (für Ex-Zone 0) im Inneren der Maschine



QUALITÄT

- ▶ Hochwertige Bauteile für weniger Ersatzteilausgaben

*Abhängig vom Lösemittel

Technische Daten

Destillierleistung*:

DW 50

20-40 l/h

Heizleistung:

4.5 kW

Maße L x B x H [mm]:

1420 x 1850 x 2870

DW 100

30-60 l/h

9 kW

1420 x 1850 x 2870

Vakuum (optional):

Flüssigkeitsringpumpe für Lösemittel mit Flammpunkt > 55°C
Flüssigkeitsstrahlpumpe für Lösemittel mit Flammpunkt < 55°C

Beheizung:

Elektrisch beheizt mit Thermalöl

Änderungen vorbehalten



Setzen Sie auf
Nachhaltigkeit!
Aufbereiten statt
entsorgen.



Warum eine DW?



EFFIZIENZ:

Rückgewinnungsrate bis zu 85 %.

Energieeffizient durch Isolierung von Kessel, Heizmantel und Deckel. Maximale Wärmeübertragung durch hohen Heizmantel.



SICHERHEIT:

Explosionsschutz gemäß ATEX, Kategorie 1 für Zone 0 im Inneren, Kategorie 2 für Zone 1 außerhalb der Maschine.

Zwei Vakuumoptionen je nach Lösemittel erhältlich.

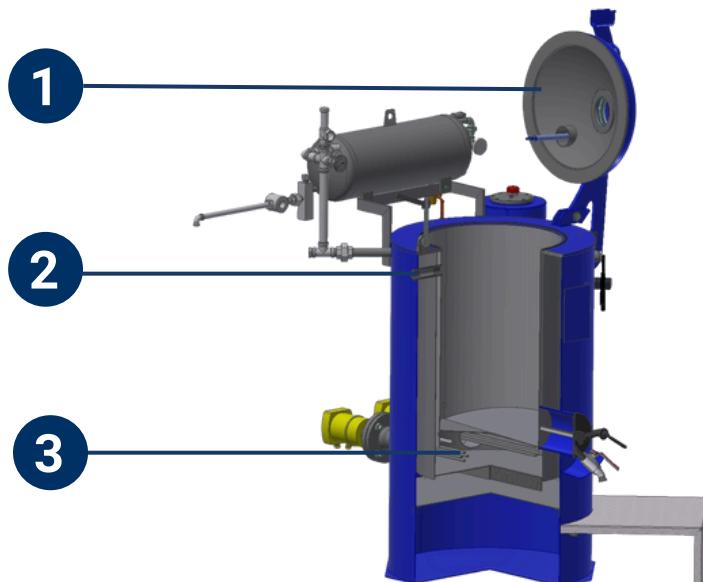


ANGLEBIGKEIT:

Hochwertige Komponenten wie Pumpen und Ventilatoren.

Lange Lebensdauer bei regelmäßiger Wartung.

- 1 Großer Deckel für einfache Zugänglichkeit beim Betrieb mit Destillierbeuteln
- 2 Hoher Heizmantel für max. Wärmeübertragung
- 3 Optimierte Bodengeometrie für einfaches Entleeren



Profitieren Sie von bestmöglicher **Beratung und weltweitem Kundenservice** durch unser **interdisziplinäres Team!**

Wasch- oder Destillierversuche
technikum@dw-renzmann.de

Beratungstermin
vertrieb@dw-renzmann.de

Service und Wartung
service@dw-renzmann.de