

RENZMANN

Destillieranlage M

Destillation von
Lösemittel



RÜCKGEWINNUNG

- ▶ Rückgewinnungsrate bis zu 90%*
- ▶ Keine teure Lösemittel-Entsorgung



SICHERHEIT

- ▶ Zwei Vakuumoptionen in Abhängigkeit des Lösemittels
- ▶ Im Inneren als Ex-Gerät Kategorie 1 (für Ex-Zone 0) baumustergeprüft



QUALITÄT

- ▶ Hochwertige Bauteile für weniger Ersatzteilausgaben

*Abhängig vom Lösemittel

Technische Daten

Destillierleistung*:

Heizleistung:

Maße L x B x H [mm]:

M 200

30-60 l/h

9 kW

1360 x 1850 x 2000

M 400

60-100 l/h

18 kW

1670 x 2100 x 2570

Vakuum:

Flüssigkeitsringpumpe für
Lösemittel mit Flammpunkt > 55°C
Flüssigkeitsstrahlpumpe für
Lösemittel mit Flammpunkt < 55°C

Beheizung:

Elektrisch beheizt mit Thermalöl

Änderungen vorbehalten



Setzen Sie auf Nachhaltigkeit!
Aufbereiten statt entsorgen.



Warum eine M?



EFFIZIENZ:

Rückgewinnungsrate bis zu 90 %.

Fokus auf Bedienerfreundlichkeit: Kubischer Boden für einfaches Austragen des Schlamms.



SICHERHEIT:

Explosionsschutz gemäß ATEX, Kategorie 1 (mit Baumusterprüfung) für Zone 0 im Inneren, Kategorie 2 für Zone 1 außerhalb der Maschine.

Zwei Vakuumpoptionen je nach Lösemittel.



LANGLEBIGKEIT:

Hochwertige Komponenten wie Pumpen und Ventilatoren.

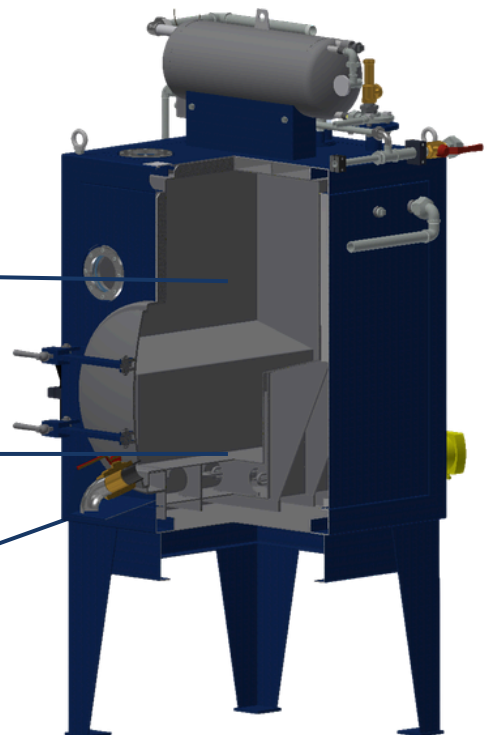
Lange Lebensdauer bei regelmäßiger Wartung.

- 1** Für Ex-Zone 0 im Inneren baumustergeprüft
- 2** Auslaufrinne für einfaches Entleeren
- 3** Hochwertige Komponenten für lange Lebensdauer

1

2

3



Profitieren Sie von bestmöglicher **Beratung und weltweitem Kundenservice** durch unser **interdisziplinäres Team!**

Reinigungs- und Destilliersversuche
technikum@dw-renzmann.de

Beratung und Verkauf
vertrieb@dw-renzmann.de

Service und Wartung
service@dw-renzmann.de