

## Destillieranlage M

Destillation von  
Lösemittel



### RÜCKGEWINNUNG

- ▶ Rückgewinnungsrate bis zu 90%\*
- ▶ Keine teure Lösemittel-Entsorgung



### SICHERHEIT

- ▶ Zwei Vakuumoptionen in Abhängigkeit des Lösemittels
- ▶ Im Inneren als Ex-Gerät Kategorie 1 (für Ex-Zone 0) baumustergeprüft



### QUALITÄT

- ▶ Hochwertige Bauteile für weniger Ersatzteilausgaben

\*Abhängig vom Lösemittel

#### Technische Daten

Destillierleistung\*:

**M 200**

30-60 l/h

Heizleistung:

**9 kW**

Maße L x B x H [mm]:

**1360 x 1850 x 2000**

**M 400**

60-100 l/h

**18 kW**

**1670 x 2100 x 2570**

#### Vakuum:

Flüssigkeitsringpumpe für Lösemittel mit Flammpunkt > 55°C  
Flüssigkeitsstrahlpumpe für Lösemittel mit Flammpunkt < 55°C

#### Beheizung:

Elektrisch beheizt mit Thermalöl

Änderungen vorbehalten



Setzen Sie auf  
Nachhaltigkeit!  
Aufbereiten statt  
entsorgen.



## Warum eine M?



### EFFIZIENZ:

Rückgewinnungsrate bis zu 90 %.

Fokus auf Bedienerfreundlichkeit: Kubischer Boden für einfaches Austragen des Schlamms.



### SICHERHEIT:

Explosionsschutz gemäß ATEX, Kategorie 1 (mit Baumusterprüfung) für Zone 0 im Inneren, Kategorie 2 für Zone 1 außerhalb der Maschine.

Zwei Vakuumoptionen je nach Lösemittel.

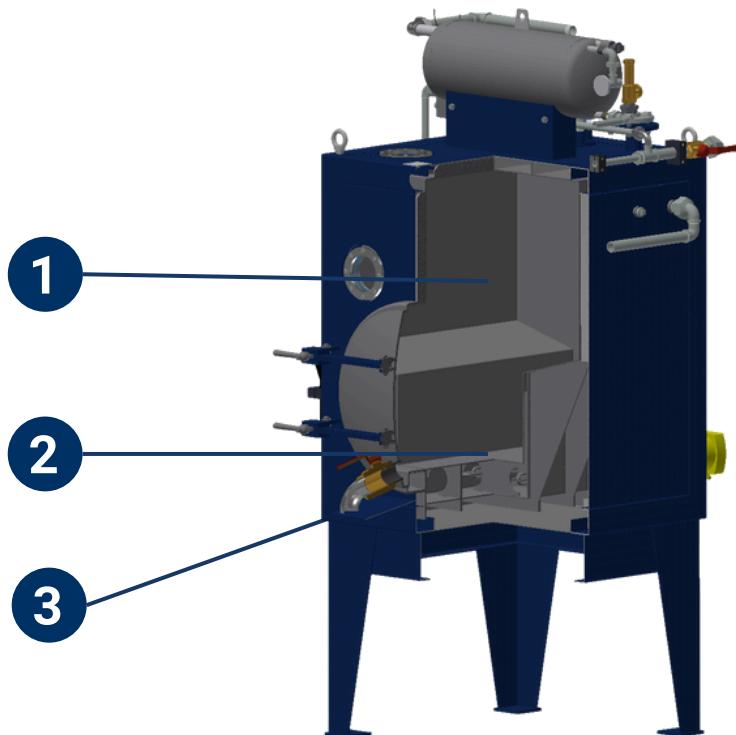


### ANGLEBIGKEIT:

Hochwertige Komponenten wie Pumpen und Ventilatoren.

Lange Lebensdauer bei regelmäßiger Wartung.

- 1 Für Ex-Zone 0 im Inneren baumustergeprüft
- 2 Auslaufrinne für einfaches Entleeren
- 3 Hochwertige Komponenten für lange Lebensdauer



Profitieren Sie von bestmöglicher **Beratung und weltweitem Kundenservice** durch unser **interdisziplinäres Team!**

Wasch- oder Destillierversuche  
[technikum@dw-renzmann.de](mailto:technikum@dw-renzmann.de)

Beratungstermin  
[vertrieb@dw-renzmann.de](mailto:vertrieb@dw-renzmann.de)

Service und Wartung  
[service@dw-renzmann.de](mailto:service@dw-renzmann.de)